

## XPRIME-25LB-70°

### Espuma crosslink en base EVA

| Propiedad Física  | Valor |         | Tolerancia | Unidad  | Método        |
|-------------------|-------|---------|------------|---------|---------------|
| Dureza            | 70°   | (26° C) | +/- 5°     | Shore C | EVA-IT-LAB-05 |
| Densidad          | 25.0  |         | +/- 15%    | lb/ft3  | ASTM D3575    |
| Tensión           | 5.27  |         | MIN        | kg/cm2  | ASTM D3575    |
| Desgarre          | 3.95  |         | MIN        | kg/cm   | ASTM D3575    |
| Elongación        | 203   |         | +/- 15     | %       | ASTM D3575    |
| Encogimiento      | 25.37 |         | MAX        | %       | ASTM D3575    |
| Contracción       | 2     | 70° C   | MAX        | %       | EVA-IT-LAB-11 |
| Dilatación        | 3.5   | 5° C    | MAX        | %       | EVA-IT-LAB-11 |
| Set de compresión | 7     |         | MAX        | %       | EVA-IT-LAB-01 |

### Medidas Disponibles

|                              | Molde      | Textura                                                                                                            | Espesor | Unidad     | Ancho | Unidad | Largo | Unidad |
|------------------------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|------------|-------|--------|-------|--------|
| Opción 1                     | RMX5-27.5T | Liso                                                                                                               | 32      | Milímetros | 1.05  | Metros | 1.95  | Metros |
| Tolerancias de Espesor:      |            | En block completo la tolerancia es de +/- 1 mm. Medio Block es de +/- 0.5 mm. Debajo de medio block es +/- 0.3 mm. |         |            |       |        |       |        |
| Tolerancia de largo y ancho: |            | La tolerancia +/- 5 cm                                                                                             |         |            |       |        |       |        |

### Atributos Visuales

La Espuma Crosslinked de Polietileno y EVA es un material reticulado que pasa por un proceso intenso de expansión. En el cual es muy común tener algunos defectos en la lámina o rollo, tales como Pinhole, Burbuja, o capote. Sin embargo la lámina debe de tener un aprovechamiento de al menos un 95%.

Nota: Se recomienda cortar el material a una temperatura entre 20° y 30°.

Evacolors Industrial S.A. de C.V. Carr. San Francisco - León N° 3304  
Int. 7 Col. Buena Vista C.P. 36340, San Francisco del Rincón, Guanajuato.